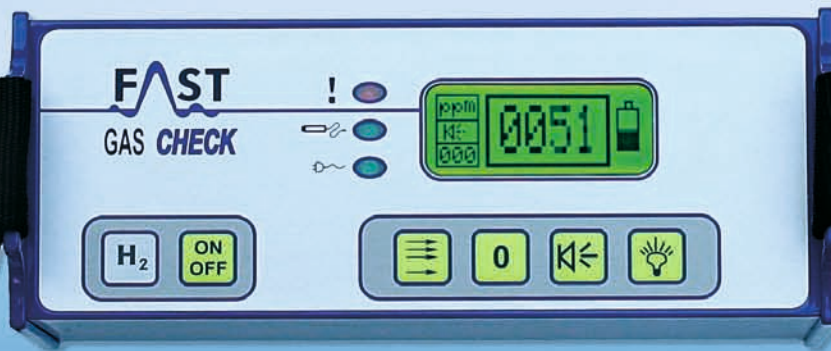
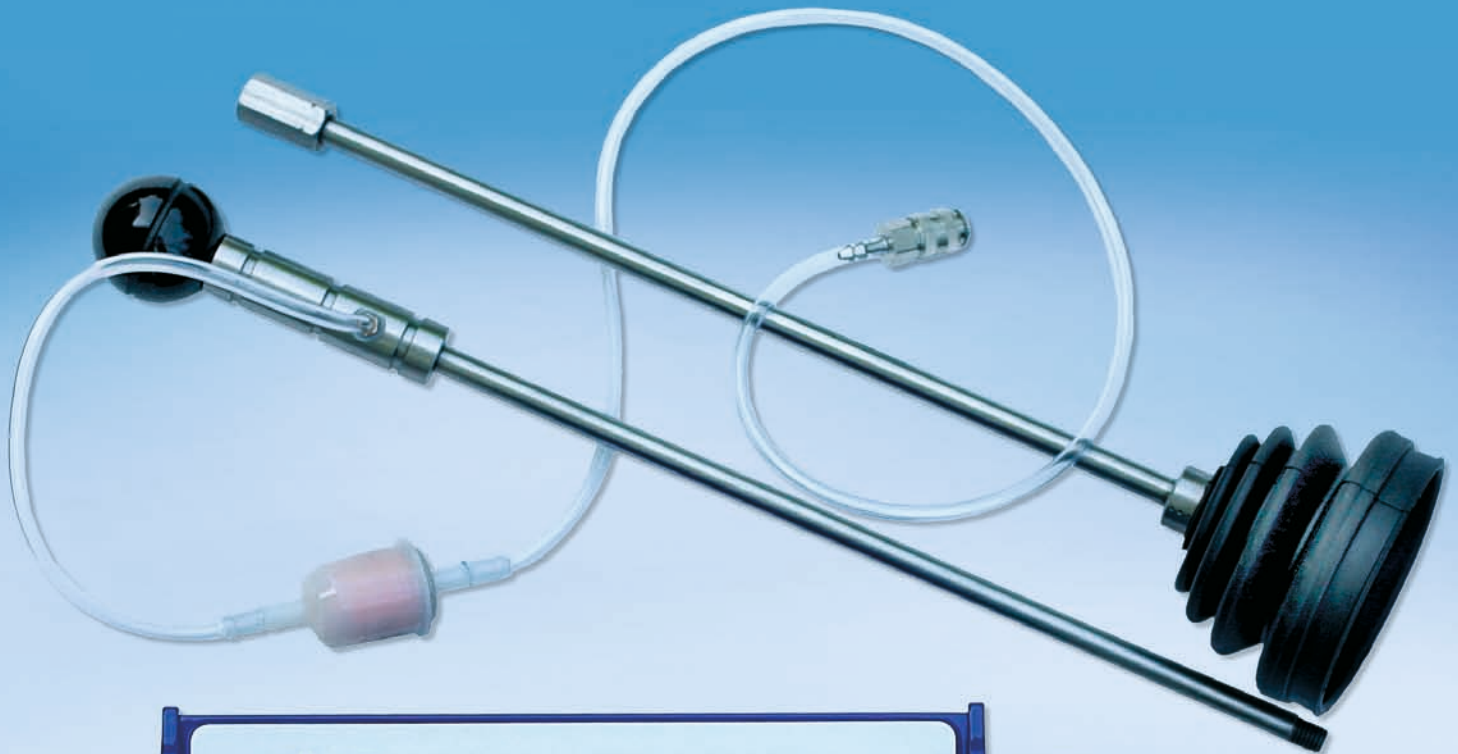


# GasCheck-H<sub>2</sub>



# FAST

## Kleinstleckagensuche mit dem GasCheck-H<sub>2</sub>

- unabhängig vom Leitungsmaterial
- schnelle genaue Leckortung
- bedienerfreundlich
- modularer Aufbau, deshalb niedrige Wartungskosten  
interne und externe Sensoren verfügbar

F.A.S.T. GmbH  
D-74243 Langenbrettach  
Bössingerstr. 36  
Telefon ++49(0)7946/92100-0  
Telefax ++49(0)7946/7153  
eMail [info@fastgmbh.de](mailto:info@fastgmbh.de)  
[www.fastgmbh.de](http://www.fastgmbh.de)

# GasCheck-H<sub>2</sub>

## Das H<sub>2</sub>-Verfahren

Mit dem GasCheck-H<sub>2</sub> können selbst kleinste Leckagen punktgenau aufgespürt werden. Wasserstoff diffundiert wegen seiner molekularen Größe durch nahezu alle Materialien. Die zu prüfende Leitung wird vollständig mit Gas befüllt, der Druck langsam auf Prüfdruck gesteigert. Je nach Leckgröße, Bodenart und Oberflächenbeschaffenheit variiert die Dauer der Messung. Die Leckage befindet sich an der Stelle mit der höchsten Gaskonzentration. Im Normalfall liegt die Abweichung bei wenigen Zentimetern.

## Einsatzbereiche

Hausinstallationen z.B. • Heizungssysteme  
• Fußbodenheizungen  
• Wasserleitungen

Rohrleitungsbau z.B. Druckprobe negativ  
Gas-, Wasser, Fernwärmeleitungen

## Lieferumfang

- Teppichsonde
- Bohrlochsonde mit Wasserabscheider
- Raumsonde
- Glockensonde
- Gerätekofter
- Tragetasche
- Netzladegerät
- Auto-Ladegerät
- Bodenglocke und Teppichsonde mit integriertem Sensor für kürzeste Reaktionszeiten

## Technische Spezifikationen

|               |  |
|---------------|--|
| Elektronik    | Mikroprozessor gesteuert   |
| Sensoren      | Halbleiter-Sensor für den PPM-Bereich  |
| Batterien     | aufladbare NiHy-Batterien (ohne Memoryeffekt)  |
| Pumpe         | Drehschieberpumpe (Rotationspumpe)   |
| Alarmanzeige  | Die akustische und optische Alarmanzeige wird beim Einschalten des Gerätes aktiviert. Es besteht die Möglichkeit, die akustische Alarmanzeige manuell auszuschalten, u.a. werden folgende Meldungen angezeigt <ul style="list-style-type: none"><li>• Pumpe saugt Wasser an</li><li>• Funktionsfehler</li><li>• Gaskonzentration</li></ul> |
| Alarmschwelle | Die Alarmschwelle ist in jedem Messbereich frei programmierbar.  |
| Nullpunkt     | Mit der Nullpunktaste kann in allen Messbereichen die Anzeige des Gerätes auf "0" gesetzt werden.  |
| Gehäuse       | Pulverbeschichtetes Alu-Gehäuse  |
| Abmessungen   | 20,0 cm x 0,8 cm x 12,0 cm (L x H x B)   |
| Gewicht       | ca. 2 kg   |



ISO 9001:2000